



Das Material

Marlan ist ein hochwertiger, massiver, homogener durchgefärbter Mineralwerkstoff, der bei Hitzeanwendung und bei normaler Verbrennung (z.B. Brand in der Wohnung) nicht depolymerisiert und daher keine toxischen Abgase entstehen lässt. Es gibt keine Oberfläche, die abblättern kann.

Marlan ist eine Mischung von ca. 2/3 Naturmineral (Aluminium Trihydrat) und ca. 1/3 speziellen Harzen und Farbzusätzen. Marlan wird im Produktionsprozess thermisch nachgehärtet um die Molekularvernetzung zu optimieren. Geringfügige Farb- und Designunterschiede können produktionsbedingt auftreten.

Verwendung

Marlan ist resistent gegen die meisten Chemikalien, die in Küche, Bad und Labor zum Einsatz kommen. Marlan ist auf Dauer wasserfest und kann unbedenklich mit trockenen, fetten und feuchten Lebensmitteln in Kontakt kommen (Lt. Unbedenklichkeitserklärung 4865 U91 / BGA / deutsches Bundesgesundheitsamt).

Die wichtigsten in Küche, Bad und Labor vorkommenden Chemikalien sind in der Liste „Flecken- u. Chemikalienbeständigkeit“ zusammengefasst. Die dort angeführten Chemikalien hinterlassen auf Marlan keine dauerhaften Flecken.

Verarbeitung

Die Marlan - Verarbeitungstechnik ermöglicht eine fugenlose Verbindung, und ist so überaus hygienisch.

Marlan lässt sich mit Holzbearbeitungsmaschinen u. -Werkzeugen (HM-bestückt) sägen, fräsen, bohren und schleifen. Marlan kann begrenzt thermisch verformt werden.

Bei der Verarbeitung und bei der Montage von Marlan-Produkten sind unbedingt die Verarbeitungs- und Montagelinien für Marlan einzuhalten (ansonst Garantieverlust).

Pflege

Marlan ist (wie Edelstahl) leicht zu pflegen, die regelmäßige Verwendung von Scheuermittel (z.B.: Obenland-Universalreiniger) machen die Oberfläche noch feiner und verhindern das Anbinden von Kalk und hartnäckigem Schmutz. Leichte Kratzer, die im täglichen Gebrauch entstehen, werden so beim Reinigen gleich entfernt.

Für größere Kratzer verwendet man Scotch-Brite S-fine oder Schleifpapier mit Körnung 400 oder 600.